

1603 SUBLITEX

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100 

Clase 1

 POLYESTER	 8.5 mil 210 μ m	 Cuchilla 60°	 presión INTERMEDIA	 170°C	 50s	 PELAR: CALIENTE
--	---	--	--	---	--	---

PORTADOR: Adhesivo y poliéster claro

SE APLICA SOBRE

-  Algodón
-  Poliéster
-  Acrílico y tejidos similares

CUIDADO

- Siempre respete las instrucciones de la prenda
- Antes de lavar, espere 24 horas después de la aplicación
- Planchar solamente la parte trasera

LAVAR

- Max 60 ° C (Para tintas solventes / eco-solventes: 40 ° C)
- Si posible, lavar al revés
- No usar lejía
- Puede secar en la secadora
- No lavar en seco

ALMACENAR

- Hasta 1 año
- En un ambiente seco (15-23°C)
- Protegido de la luz solar
- En posición vertical, en una bolsa de plástico protegido contra el polvo

APLICACIÓN

1. Prepare su diseño de manera que sea legible de izquierda a derecha (sin espejar), siguiendo las instrucciones oficiales de la impresora. **NOTA:** Se recomienda el uso de tintas de impresora OEM. Los medios de impresión son muy sensibles: siempre manejar con cuidado, preferiblemente con guantes.
2. Fije la temperatura de impresión a 45 ° C y la temperatura de secado a 50 ° C.
3. Utilice el perfil de impresión adecuado. Para tintas eco-solventes, ex: Roland VersaWorks COLORIP o, seleccionar el perfil TTRH.
4. Retire el producto de la impresora. **NOTA:** justo después de la impresión, planche el logo inmediatamente para fijar el color, ya sea sobre el tejido o no.
5. Pele el exceso de material.
6. El uso de la cinta de aplicación es opcional. Es posible transferir su diseño con la mano o con un celo de poliéster claro. No utilizar una cinta de aplicación de papel.
7. Posicione y planche su logo en el textil, protegiéndolo con un papel de silicona a 170 ° C - 50 segundos - presión intermedia. (Para las tintas solventes / eco-solventes, planche una vez a 160 ° C durante 20 segundos).
8. Para las prendas delicadas: En primer lugar, planche el logo a 170 ° C durante 50 segundos, mientras que todavía en el soporte de poliéster. A continuación, retirar el soporte y planche el logo sobre la prenda a 160 ° C durante 20 segundos.

 **Chemica US**
Transfer your imagination

NOTA: Para obtener los mejores resultados, se recomienda realizar una prueba antes de comenzar la producción estándar